

8023

TEDDY BOUCLE

 2071-2090



Skład | Composition

93% PES, 6% ACR, 1% COT

Gramatura | Weight

570 g/m² ± 5%

Szerokość | Width

142 ± 3 cm

Rodzaj | Type

tkanina | woven fabric

Grupa asortymentowa | Brand

tkaniny obiciowe | upholstery fabric



Odporność na ścieranie | Abrasion resistance
PN-EN ISO 12947-2:2017-02

>100 000 suwów/rubs

A



Mechacenie i pilling | Fuzzing and pilling
PN-EN ISO 12945-2:2002

4-5

A



Przesunięcie w szwie | Seam slippage
PN-EN ISO 13936-2:2005

2 | osnowa | warp
3 | wątek | weft

A



Tarcie mokre | Wet rubbing
PN-EN ISO 105-X12:2016-08

4-5

A



Tarcie suche | Dry rubbing
PN-EN ISO 105-X12:2016-08

5

A



Odporność wybarwień na światło | Colour fastness
to artificial light
PN-EN ISO 105-B02:2014-11 metoda 2

6

A



Test papierosa | Cigarette test
PN-EN 1021-1:2014-12

✓

Konserwacja
Maintenance



Ochrona Cleanaboo i Cleanaboo+ może ulegać osłabieniu po każdym czyszczeniu tkaniny, ale proces ten nie wpływa na jej wygląd.

Poszczególne partie produkcyjne tkanin mogą nieznacznie różnić się odcieniem od kolorów zaprezentowanych w próbniku.

Efekt mechacenia i pillingu wynika z właściwości tkaniny i nie jest możliwy do całkowitego wyeliminowania. To naturalny proces podczas użytkowania tkaniny.

W skutek tarcia o tkaninę możliwa jest migracja barwników z tkanin ciemniejszych na tkaniny jaśniejsze.

Długotrwała ekspozycja tkaniny na promienie słoneczne może spowodować jej odbarwienia.

Zgodnie z normą ISO 13936 prawidłowa gęstość ściegu to 33-35 przesyca na 10cm tkaniny z zachowaniem minimalnej odległości przesyca od krawędzi tkaniny wynoszącej co najmniej 1,5 cm.

Przyjmuje się, że w zależności od rodzaju tkaniny odporność na ścieranie w zakresie 2000-4000 cykli Martindale'a odpowiada okresowi ok. 1 roku prawidłowego użytkowania mebla.

The level of Cleanaboo and Cleanaboo+ protection can decrease after each cleaning of the fabric, but the process does not affect the look.

Respective fabric batches may differ slightly in shade from the colours presented in the sampler.

Bobbling and pilling are caused by the properties of the fabric and impossible to avoid entirely. This is a natural process, which occurs as the fabric is used.

Due to friction against the fabric, colourants can migrate from darker to brighter fabrics.

Long-term exposure to sunlight can cause discolouration.

According to ISO 13936, the proper thickness of the bead is 33-35 of the stitching per 10 cm of the fabric with the minimum distance of the stitching from the edge of the fabric of at least 1.5 cm.

It is assumed that depending on the type of fabric, resistance to abrasion within the scope of 2,000-4,000 Martindale cycles corresponds with the period of 1 year of the proper use of the fabric.